

Tecnologia	Nome	Materiale	Descrizione Materiale	Applicazione		Rigidità	Colore
				Prototipi Funzionali	Prototipi Estetici		
OBJET (stampa a getto 3D)	FullCure 720	Fotopolimero semitrasparente	Resina semitrasparente con elevata precisione e ottima finitura superficiale (certificato per l'uso medicale).		X	Rigido	Semi-Trasparente Ambrato
	VeroClear	Fotopolimero trasparente	Materiale trasparente, ideale per simulare modelli in PMMA.		X	Rigido	Trasparente (opalino se non trattato)
	VeroGray	Fotopolimero pigmentato	Resina rigida ideale per particolari molto dettagliati e pareti sottili; ottima finitura superficiale.		X	Rigido	Grigio chiaro
	VeroBlack	Fotopolimero pigmentato	Resina rigida nera, ottima per particolari da non verniciare; possibilità di effetto soft-touch.		X	Rigido	Nero
	VeroBlue	Fotopolimero pigmentato	Resina rigida ideale per particolari dettagliati.		X	Rigido	Blu chiaro
	VeroWhitePlus	Fotopolimero pigmentato	Resina rigida leggermente flessibile.		X	Semi-rigido	Bianco
	DurusWhite	Fotopolimero semitrasparente	Resina semi-rigida, ideale per simulare modelli in polipropilene (PP).	X	X	Semi-rigido	Opalino
	ABS-Like	Fotopolimero pigmentato	Resina particolarmente indicata per modelli funzionali (ottima stabilità), non indicata per pareti < 0,8mm.	X		Rigido	Verde chiaro
	TangoBlack*	Fotopolimero elastico	Elastomero avente 60 Shore A di durezza, abbastanza delicato (possibilità di avere varie durezza diverse).		X	Elastico	Nero (può variare in base alla durezza)
	TangoGray*	Fotopolimero elastico	Elastomero avente 70 Shore A di durezza, abbastanza robusto (possibilità di avere varie durezza diverse).		X	Elastico	Grigio chiaro (può variare in base alla durezza)
	TangoPlus*	Fotopolimero elastico	Elastomero avente 27 Shore A di durezza, molto flessibile (possibilità di avere varie durezza diverse).		X	Elastico	Semi-Trasparente Ambrato
TangoBlackPlus*	Fotopolimero elastico	Elastomero avente 27 Shore A di durezza, molto flessibile (possibilità di avere varie durezza diverse).		X	Elastico	Nero (può variare in base alla durezza)	
Sinterizzazione Laser Selettiva (SLS)	BlackSinter	Nylon caricato alluminio pigmentato nero	Materiale strutturale, rigido, ma leggermente elastico. Ottima finitura superficiale e riproduzione dei dettagli.	X	X	Rigido	Grigio scuro ("canna di fucile")
	CarbonSinter	Nylon caricato carbonio	Materiale strutturale molto rigido; elevate performance meccaniche e termiche. Ideale per modelli definitivi.	X		Rigido	Nero
	WhiteSinter	Nylon	Classico nylon bianco con buone caratteristiche in termini di flessibilità ed elasticità.	X		Semi-rigido	Bianco
	LightForm	Nylon luminescente al buio	Materiale unico nel suo settore (prodotto solo da noi!); è luminescente al buio, dopo un'esposizione alla luce.		X	Rigido	Blu al buio (bianco alla luce)
	FlexSinter	Elastomero	Elastomero molto robusto, disponibile in varie colorazioni; estetica inferiore rispetto alla gomma Objet.	X		Elastico	Panna, nero, vari colori

* = possibilità di avere gomme di durezza diverse, grazie ai Digital-Materials (vedere scheda tecnica relativa).

[Continua nella pagina seguente](#)

Tecnologia	Nome	Materiale	Descrizione Materiale	Applicazione		Rigidità	Colore
				Prototipi Funzionali	Prototipi Estetici		
Stereolitografia (SLA)	BlueStone	Fotopolimero caricato ceramica	Resina dalle elevate performance meccaniche e termiche; ideale per modelli strutturali e funzionali.	X		Rigido	Blu scuro
	NanoTool	Fotopolimero caricato ceramica	Resina dalle elevate performance meccaniche e termiche; ideale per modelli strutturali e funzionali.	X		Rigido	Bianco
	AB-Sint	Somos NeXt, fotopolimero pigmentato	Resina ideale per modelli molto dettagliati; eccezionale finitura superficiale e stabilità dimensionale.		X	Rigido	Bianco
	PC-Sint	WaterShed, fotopolimero trasparente	Materiale simile al PMMA; trasparenza leggermente superiore rispetto al VeroClear, ma meno duratura.	X	X	Rigido	Trasparente
	PP-Sint	Somos 9420 EP White, fotopolimero pigmentato	Fotopolimero semi-rigido, ideale per simulare modelli in polipropilene (PP); meno performante del DurusWhite.		X	Semi-rigido	Bianco
Fused Deposition Modelling (FDM)	ABS-M30	ABS	Classico ABS creato con sistemi FDM; possibilità di averlo certificato per l'uso medicale e biocompatibile.	X		Rigido	Avorio, bianco, blu, rosso, nero, grigio, giallo, arancio
	PC-ABS	ABS e policarbonato (PC)	Materiale che unisce le eccezionali caratteristiche meccaniche e termiche del PC, alla flessibilità dell'ABS.	X		Rigido	Nero
	PC	Policarbonato	Materiale molto resistente meccanicamente, capace di creare modelli molto resistenti e accurati.	X		Rigido	Bianco
	PC-ISO	Policarbonato ISO	Materiale ideale per l'industria alimentare, del packaging e medicale (certificato per l'uso medicale).	X		Rigido	Bianco
	PPSF	Polifenilsulfone	Materiale molto resistente al calore; possibilità di utilizzarlo in autoclave e sterilizzarlo con vari metodi.	X		Rigido	Avorio chiaro
	ULTEM 9085	Resina termoplastica	Resina dalle elevate performance meccaniche e termiche. Ideale per particolari automotive.	X		Rigido	Avorio scuro
Direct Metal Laser Sintering (DMLS)	Titanio	Ti64	Titanio grado 5, ideale per applicazioni automotive, medicali e in campo orafico.	Materiali ideali per prototipi da utilizzare come particolari definitivi; si possono eseguire tutte le prove funzionali alle quali sono sottoposti i particolari definitivi. Possibilità di innumerevoli finiture e trattamenti superficiali.			
	Alluminio	AlSi10Mg	Alluminio definitivo, molto lavorabile ed estremamente resistente. Peso specifico molto basso (leggero).				
	Cromo-Cobalto	MP1	Materiale dalla resistenza meccanica e termica elevata, ideale per modelli soggetti ad alte temperature e pareti sottili.				
	Acciaio Inox	GP1 17-4	Materiale dall'ottima resistenza alla corrosione e duttilità.				

La tabella sopra riportata è da intendersi come una guida indicativa. Per informazioni più dettagliate contattateci.