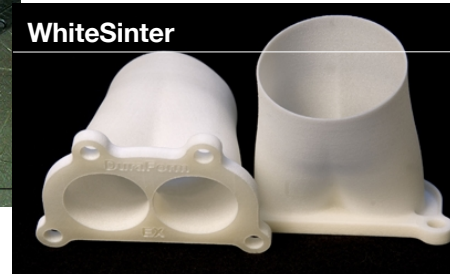




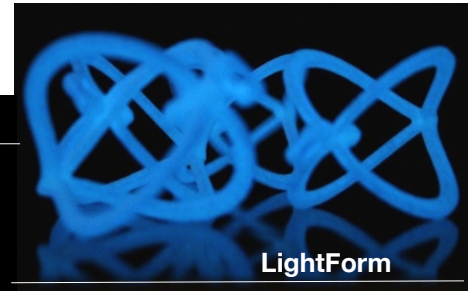
Via 4 Novembre, 37/A – 42022 Boretto (RE)
Tel.0522 704745 – Fax.0522 481605
www.zare.it - info@zare.it



CarbonSinter



WhiteSinter



LightForm

Materiali Rigidi Sinterizzati (SLS)

Proprietà	Norma	U.d.M.	Materiali Disponibili			
			BlackSinter (caricato Alluminio)	CarbonSinter (caricato Carbonio)	WhiteSinter (Nylon Bianco)	LightForm (Nylon Luminescente)
Resistenza alla Trazione	D-638	M Pa	52	83	43	52
Allungamento a Rottura	D-638	%	6	2	14	6
Modulo Elastico a Trazione	D-638	M Pa	4700	12200	1580	4700
Temp. Transizione Vetrosa	Sforzo max	M Pa	135	120	-	135
	En. a rottura	kJ/m ²	18.7	13.7	-	18.7
	An.DSC	°C	44	45	-	44
	An.DMTA	°C	60	60	-	60
Temp.di Fusione	An.DSC	°C	173	179	180	173
Temp.Distorsione Calore a 1,82 Mpa	D-648	°C	110	176	95	110
Gradi Vicat	D-1525	°C	-	179	-	-
Densità	D792	g/cm ³	1.12	1.06	1	1.12

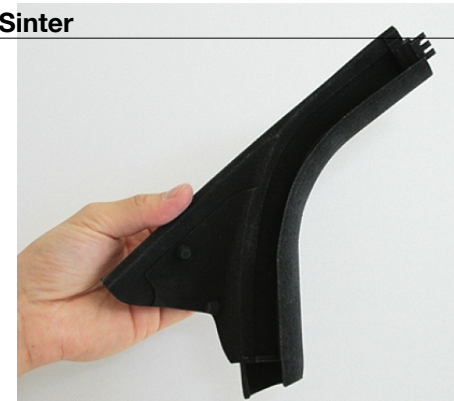


BlackSinter

Gomme Sinterizzate (SLS)

Proprietà	Norma	U.d.M.	FlexSinter (60ShA)	FlexSinter (infiltrato)
Carico di Rottura	D-638	M Pa	1,8	2,3
Modulo Elastico a Trazione	D-638	M Pa	7,4	9,2
Allungamento a Rottura	D-638	%	110	151
Modulo elastico a Flessione	D-790-03	M Pa	5,9	7,8
Resistenza alla Lacerazione	D-624	kN/m	15,1	15,4
Resistenza all'Abrasione	D-4060	mg	83,5	-
Durezza Shore	D-2240	Scale A	45-75	55-80

FlexSinter



La colorazione naturale del FlexSinter è panna, ma è possibile averlo del colore desiderato, grazie a una successiva infiltrazione che prevede l'impiego di colori nitro.